



BAC PRO

Technicien d'Usinage

Durée de la formation :
1 an, 675 h/an

Lieu de la formation :
**Pôle Formation - UIMM Occitanie
à Cambes (46)**

LA FORMATION

Le titulaire du BAC PRO TU est un technicien d'atelier qui maîtrise la mise en œuvre de tout ou partie de l'ensemble des moyens de production permettant la fabrication de pièces mécaniques par enlèvement de matière. Ses tâches principales consistent à régler les machines-outils, à lancer la production et à s'assurer de la qualité finale du produit.

LES SECTEURS D'ACTIVITÉS

Au sein d'entreprises très diversifiées (entreprises artisanales, PMI, PME, grandes entreprises industrielles) dans de nombreux secteurs tels que l'automobile, l'aéronautique, le ferroviaire, le médical...

LES OBJECTIFS DE LA FORMATION

- Analyser et exploiter l'ensemble des données techniques de production (CAO, FAO, simulation numérique),
- Maîtriser la préparation décentralisée des outils et des outillages,
- Connaître le réglage et la mise en œuvre du système de production,
- Elaborer le processus opératoire pour une ou plusieurs phases spécifiées à partir d'une définition numérique et à l'aide de logiciels de fabrication assistée par ordinateur,
- Savoir choisir des matériels de mesure et de contrôle,
- Mettre en œuvre des machines, des équipements et des moyens de contrôle des pièces, dans le respect de la qualité, des délais et des coûts,
- Maîtriser la maintenance de premier niveau de l'ensemble du système de production.

LES PERSPECTIVES

L'obtention du BAC PRO TU peut permettre une entrée dans la vie active. Cela peut être également un tremplin pour une poursuite d'études au sein d'un BTS.

LE CONTENU DE LA FORMATION

Enseignement général

- Mathématiques
- Sciences
- Eco - Gestion

Enseignement technique

- Construction Mécanique
- Technologie Usinage
- TP Usinage
- PSE et formation SST

LES CONDITIONS D'ADMISSION

Tout candidat au BAC PRO TU doit avoir au moins un BAC ou un BAC PRO.

- Avoir entre 16 et 29 ans révolus (sauf cas exceptionnels)
- Avoir l'éligibilité du diplôme
- Avoir signé un contrat d'apprentissage avec une entreprise
- Etre dans la limite des places disponibles
- Avoir déposé un dossier de candidature (lors des Journées Portes Ouvertes, Réunions d'informations, sur le site internet...)



LES POINTS FORTS AU PÔLE FORMATION - UIMM OCCITANIE

- Des classes constituées uniquement d'alternant.es
- Un service Alternance dédié à l'accompagnement tout au long de la formation (Job Dating, des entreprises partenaires, un suivi individualisé...)
- Des équipements de formation et des outils pédagogiques de hautes technologies et similaires aux conditions réelles de l'entreprise
- Des équipes pédagogiques expertes dans les métiers industriels et qui assurent un suivi tout au long de la formation des apprentis.e.s



LES ÉQUIPEMENTS, ATELIERS ET LOGICIELS AU PÔLE FORMATION - UIMM OCCITANIE

- **Métrologie** : Contrôle 2D, 3D, tactile et sans contact (MMT, Bras de mesures...)
- **Production** : Tour CN 3 et 4 axes bi-broches robotisé (DMG) • Centre d'usinage 4 et 5 axes (DOOSAN et MAZAK) • CN multifonction 5 axes tournage et fraisage (MAZAK INTEGREGX)
- **Logiciel** : CFAO TOPSOLID 7.10

