

PROGRAMME DE FORMATION

Objectifs Pédagogiques :

A l'issue de la formation, l'apprenant devra **être capable de** :

- Préparer la zone de travail et les moyens nécessaires à l'activité
- Préparer l'approvisionnement des pièces à positionner et à assembler
- Souder avec le procédé MAG
- Maintenir son poste de travail

Lieu : Dans nos locaux de formation

Durée : 588 heures
Stage en entreprise : 210 heures

PROGRAMME

MODULE 1

Accueil et intégration
 Présentation des objectifs de formation
 Connaissance de l'environnement professionnel
 Positionnement savoir-être et savoir-faire
 Adaptation du parcours de formation

MODULE 2

Technologies de base en soudage et techniques connexes
 Connaissance de base en soudage et notions de métallurgie

- Généralités
- Notion de base en soudage – coordination en soudage
- Notions de métallurgie en soudage
- Notions de soudabilité
- Aspect thermique du soudage

Soudage des aciers HLE
 Hygiène et sécurité en soudage
 Contrôles non destructifs
 Maintenance de premier niveau
 Préparation avant peinture
 Lecture de plan

MODULE 3

Formation pratique en soudage
 Appréhender les réglages et les modes de transfert en soudage MAG.
 Réalisation de ligne de fusion et de soudure en angle
 Réalisation de soudure en angle en position PB, PF et PD
 Réalisation de soudure bout à bout à pleine pénétration sans support envers en position PA, PC et PF
 Appréhender les réglages et réaliser des assemblages soudés en soudage MAG fil-fourré (136 et 138)

MODULE 4

Formation en pratique en soudage sur chariot mécanisé
 Appréhender la mise en œuvre et les réglages du chariot mécanisé
 Mise en œuvre du soudage mécanisé sur assemblages types production

MODULE 5

Consolidation des acquis pratiques et préparation aux CQPM Soudeur industriel

Pré-requis :

- Personne novice en soudage
- Savoir lire, écrire et compter

Méthodes et moyens :

- Théorie en salle TP
- Atelier

Evaluation :

- Situation professionnelle réelle

Formalisation de la formation :

- Attestation de formation + CQPM (suivant délibération Jury Paritaire)