

PROGRAMME DE FORMATION

Objectifs Pédagogiques :

Apporter un socle de base aux apprenants pour qu'ils deviennent de futurs salariés d'entreprises dans le secteur du composite. Leur intégration dans l'entreprise pourra se faire avec un contrat de professionnalisation de 1 an afin qu'ils acquièrent une meilleure technique et qu'ils puissent valider le CQPM MQ 1988 0007.

A l'issu de la POEC les stagiaires devront être capable de :

- Préparer les éléments nécessaires à la fabrication de matériaux composites
- Réaliser les opérations de stratification ou de drapage ou d'injection
- Procéder aux opérations de polymérisation
- Démouler la pièce
- Assurer les finitions et le contrôle de la pièce
- Rendre-compte de son activité
- D'intégrer une équipe de production

Lieu : Dans nos locaux de formation

Durée : 330 h
Stage en entreprise : 70 h

PROGRAMME

MODULE 1

Hygiène et sécurité

Connaître les différentes règles d'hygiène et sécurité, utilisées lors de la mise en oeuvre des matériaux composites

Savoir lire une étiquette de produit chimique

Rappels des points abordés en théorie directement en atelier

MODULE 2

Remise à niveau

Mathématique : règle de 3 / échelle

Physique : unité de masse, densité

Révision du système métrique

Lecture de plans / plan de drapage

MODULE 3

Généralités sur les composites

Les matériaux composites à matrices organiques

Le moulage (principes généraux)

Les matrices, les renforts, les gelcoats, les âmes

Mise en oeuvre des matériaux composites à matrices organiques

MODULE 4

Fiche d'instruction, qualité, Dossier industriel, traçabilité

MODULE 5

Base lecture de plan composite

MODULE 6

Le moulage au contact

Préparation outillage : cirage, lustrage, masquage de moules

Hygiène, sécurité lors des applications

Organisation, et précaution de moulages

Stratification de pièces simples

Démoulage, méthodes et précaution/

Analyse des défauts

Moyens de contrôle

MODULE 7

Les pré-imprégnés

Principe du tissu pré imprégné

Moulage de pièces monolithiques

Moulage de pièces sandwichs avec ou sans densification

Co-moulage (Omega + peau)

Compactage premier pli

Compactage plis intermédiaires

Utilisation du vide / contrôle du vide

Usinage / détourage

Collages inserts

Polymérisation étuve

Contrôle Polymérisation

Validation des acquis

MODULE 8

Réparation

Pré-requis :

- Personne novice en composite
- Savoir lire, écrire et compter

Méthodes et moyens :

- Théorie en salle TP
- Atelier

Evaluation :

- Tests de connaissance tout au long de la formation

Formalisation de la formation :

- Attestation de formation