

BACHELOR MAINTENANCE AVANCÉE



CONTENU DE LA FORMATION

Cours tronc commun (182 heures de formation)

- Habilitation électrique
- Management de projet
- Animation de réunion
- Fonctionnement économique d'une entreprise
- Communiquer en anglais

Cours de spécialité - Fonction Maintenance (105h)

- Analyser le fonctionnement d'un bien
- Réaliser les interventions de maintenance
- Organiser l'activité de maintenance
- Communiquer dans l'environnement de la maintenance
- Mettre en place et utiliser une Gestion de Maintenance Assistée par Ordinateur

Cours de spécialité - Technologies Avancées (42h)

- Mettre en oeuvre la maintenance prédictive
- Utiliser les technologies avancées sur des équipements vieillissants

Cours de spécialité - Méthodes et outils (91h)

- Mesurer les enjeux des méthodes pour la maintenance
- Construire et améliorer un plan de maintenance
- Faire des choix parmi les méthodes stratégiques
- Maîtriser le stock de pièces détachées
- Mettre en oeuvre des KPI maintenance
- Optimiser les moyens de production et fiabiliser les équipements
- Planifier et préparer un arrêt de maintenance

Cours de spécialité - Usine du futur (35h)

- Se situer dans l'usine de demain
- S'ouvrir à l'internet des objets connectés

MODALITÉS PÉDAGOGIQUES

Formation en présentiel et/ou en distanciel avec alternance d'apports théoriques et de mises en situation pratiques en atelier (plateaux techniques adaptés et aménagés d'équipements spécifiques).

MODALITÉS D'ÉVALUATION ET EXAMEN

Epreuves écrites et orales - CCF et épreuves ponctuelles
Validation : Bachelor Maintenance Avancée afin de préparer le Titre RNCP 35617 "Technicien spécialisé en Maintenance Avancée (publication répertoires nationaux le 19/05/2021) + TOEIC et Habilitation électrique

LE METIER

- Cadre intermédiaire dans le domaine de la maintenance industrielle, le / technicien(ne)spécialisé(e) en maintenance avancée est capable de mener des projets industriels dans un contexte national et international.
- Il /elle maîtrise les technologies avancées dans les domaines de la maintenance industrielle (automatisme, instrumentation, régulation, machine-outil à commande numérique...).
- Il /elle maîtrise les méthodes et outils nécessaires à la fonction maintenance avec une sensibilité aux nouvelles technologies.
- Doté(e) d'un esprit d'analyse et de synthèse, ses compétences avancées lui permettent de prendre en charge des projets industriels complexes.

COMPETENCES / OBJECTIFS DE LA FORMATION

À l'issue de la formation, le/la futur(e) titulaire du Bachelor Maintenance Avancée sera capable de :

- Prendre en compte les enjeux de l'entreprise dans un contexte international.
- Gérer un projet industriel et manager une équipe
- Mettre en oeuvre des compétences techniques dans le domaine de la Maintenance Avancée :
 - Appareillage et indicateurs de mesure
 - Outils d'analyse
 - Connaissance des procédés, métiers et responsabilités industriels
 - Qualité, sécurité, environnement, risques industriels
 - Diagnostic avancé
 - Gestion d'intervention de maintenance
 - Amélioration continue

PRÉREQUIS

Etre titulaire d'un DUT, BTS ou équivalent BAC+2 Technique Niveau Anglais A2, score au TOEIC 400 recommandé

DÉLAIS D'ACCÈS

Dépôt du dossier d'inscription complet (inscription sur notre site internet)

L'admission définitive sera soumise à la signature d'un contrat d'apprentissage avec une entreprise

Rentrée : fin août / début septembre ou dans les 15 jours suivants la signature du contrat

TARIFS

Formation gratuite (prise en charge par l'OPCO) et rémunérée pour le candidat (spécificité selon le type de contrat)



Formation en alternance sur 1 an

Rythme : 455 heures de formation (13 semaines) au centre de formation + 39 semaines en entreprise



Lieu de formation :

Beauzelle - 31

